

Epoksi

TUOTEKUVAUS

A two component, low VOC, high solids, fast curing epoxy primer in combination with the International 3200 product series, and other approved topcoats, for the protection of construction heavy machinery, agricultural equipment, railcars, transportation vehicles, material handling and lifting equipment, pumps, valves, gear units and other small motors and machinery.

KÄYTTÖ

Specifically designed for use as an anti-corrosive epoxy primer in combination with the International 3200 product series, and other approved topcoats, for the protection of construction heavy machinery, agricultural equipment, railcars, transportation vehicles, material handling and lifting equipment, pumps, valves, gear units and other small motors and machinery.

The main features of Intergard 3210 are:

- Suitable for manual mix or plural component application equipment
- Good adhesion properties over correctly prepared steel, galvanised steel, stainless steel and aluminium substrates
- Lead chromate free
- Smooth finish to contribute to overall aesthetics
- Fast drying, handling and overcoating properties to increase productivity and efficiency

INTERGARD 3210 TEKNISET TIEDOT

Värisävy	Värisävyjä saatavilla tilauksesta
Kiiltoaste	20-30 gloss units at 60° angle
Kuiva-Ainepitoisuus (tilavuus %)	65% ± 2%
Suosittelava Kalvonpaksuus	40 – 80 µm (1,6 –3,2 mils kuivakalvo 62-123 µm (2,5-4,9 mils) märkäkalvo
Teoreettinen Riittoisuus	13 m²/litra 50 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 521 sq.ft/US gallon at 2 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
Maalausmenetelmä	Suurpaineruisku, Ilma-avusteinen suurpaine ruisku, Hajotusilmaruisku, Sivellin, Kaksikomponenttinen suurpaineruisku (lämmitettävä), Tela
Kuivumisaika	

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
10°C (50°F)	35 minuuttia	3.5 tuntia	3.5 tuntia	2 viikkoa
25°C (77°F)	20 minuuttia	2 tuntia	2 tuntia	2 viikkoa
40°C (104°F)	10 minuuttia	30 minuuttia	30 minuuttia	2 viikkoa
60°C (140°F)	6 minuuttia	20 minuuttia	20 minuuttia	2 viikkoa

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen)	Part A 27°C (81°F); Part B 28°C (82°F); Sekoitettu 27°C (81°F)	
Tiheys	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)	
VOC	219 g/kg	EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)
Katso tuotekuvaus osaa lisätietojen saamiseksi		

Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia eikä niillä saa olla likaa. Ennen maalaamista kaikki pinnat on tarkastettava ja käsiteltävä ISO 8504:2000 mukaisesti. Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Soveltuu fosfatoituille teräspinnoille.

Teräs

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Intergard 3210 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen.

Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelut pintaprofiili tulisi olla 40-75 µm (1.6-3.0 mils). Matalaa pintaprofiilia 20-30µm (0.8-1.2 mils) voidaan käyttää parantamaan pinnan ulkonäköä.

Stainless Steel, Galvanised and Aluminium

Remove dirt and oils by solvent cleaning or other suitable detergent/cleaner followed by a thorough water rinsing. Sand or sweep blast to a standard similar to SSPC-SP7 or ISO 8501-1:2007 Sa1 to create a surface profile.

MAALAUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.		
Sekoitussuhde	3 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa		
Käyttöaika	10°C (50°F) 6 tuntia	25°C (77°F) 3 tuntia	40°C (104°F) 2 tuntia
Kaksikomponenttinen suurpaineruisku (lämmitettävä)	Suositeltavaa		
Suurpaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm² (2503 p.s.i.) Ilma-avusteisella korkeapaine maalauksella, käytä soveltuvia laitteita. Sähköstaattinen maalaus vaatii asiaankuuluvan koemaalauksen.	
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC tai JGA 704 tai 765 E
Sivellin	Small areas only	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa	
Tela	Small areas only	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa	
Ohenne	International GTA220 (or GTA415)	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat	
Välineiden Pesu	International GTA220 (or GTA415)		
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA220:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.		
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset. Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.		

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Intergard 3210 on osa Internationalin 3200 tuotesarjaa ja se on erityisesti suunniteltu linjamaalauksiin ja kohteisiin missä käytetään uunikuivatusta.

Varmistaaksesi oikean International 3200 sarjan tuotteiden käytön, on suositeltavaa katsoa ohjeet ISO 12944 Osa 5 (2007) kohta 6.4. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Intergard 3210 is designed to provide very rapid overcoating and quick handling time when force cured at temperatures at or above 40°C (104°F).

The minimum overcoating time is recommended as the hard dry time of the film at the quoted temperature. Please consult International Protective Coatings for wet-on-wet application recommendations.

Over-application should be avoided as thick films will not be as good a substrate for topcoat adhesion after ageing as those at the specified thicknesses.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Ilmoitettu kiiltoaste on tyypillinen tälle tuotteelle. Kiiltoaste riippuu maalausmenetelmästä, kuivakalvonpaksuudesta ja maalausolosuhteista. Ennen maalausta on suositeltavaa tehdä testimaalaus jolla varmistetaan haluttu kiiltoaste.

Tätä tuotetta saa ohentaa pelkästään suositelluilla International ohenteilla. Muiden ohenteiden käyttö, etenkin niiden jotka sisältävät ketoneja, voivat haitata maalin kovettumista.

Epoksien tapaan Intergard 3210 liituu sekä värisävy muuttuu ulkorasituksessa auringon UV:n vaikutuksesta. Tällä ei kuitenkaan ole vaikutusta tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin.

Huom: Ilmoitetut VOC arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. Värisävyistä ja valmistuksesta johtuvista toleransseista.

MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intergard 3210 is designed for application to correctly prepared steel, galvanised steel, stainless steel and aluminium substrates. If necessary, application over prefabrication blast primers can be performed. Consult International Protective Coatings for further details.

Suosittelut pintamaalit ovat :

Interlac 3220HG
Interlac 3220SG
Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyäessä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkauskoko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	15 Litraa	20 Litraa	5 Litraa	5 Litraa
Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.					

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkauskoko	Part A	Part B
	20 Litraa	26.9 kg	5.3 kg

VARASTOINTI	Varastoimisaika	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.
-------------	-----------------	--

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 10.11.2015.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com