

Interzinc 22

S i n k k i s i l i k a a t t i

WORLD WIDE PRODUCT RANGE

Maalityyppi

Kaksikomponenttinen, etyyliisilikaattiin perustuva sinkkipölymaali.

Käyttö

Suojaa terästä katodisesti.
Kestää hyvin mekaanista kulutusta, säätä ja korkeita lämpötiloja + 540°C (1004°F).
Soveltuu hyvin uudis- ja huoltomaalauskohteisiin.
Suositellaan offshore rakenteisiin, mestä- ja kemianteollisuuden teräsrakenteisiin, kohteisiin joissa lämpötilat ovat korkeita.

Tekniset-Tiedot Interzinc 22

Väri	Vihreänharmaa
Kiiltoaste	Himmeä
Kuiva -ainepitoisuus	63%
Kalvonpaksuus	50-75 µm (2-3 mils) kuivakalvo 79-119 µm (3,2-4,8 mils) märkäkalvo
Teoreettinen riittäisyys	8,4 m ² /175 µm:in ilmoitetulla kuivakalvolla ja kuiva-aine pitoisuudella 337 sq.ft/US gallona 3/1000" kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-ainepitoisuudella
Käytännön riittäisyys	Huomioi asianmukainen hävikkitekijä
Levitystapa	Suurpaineruisku, Hajotusilmaruisku
Kuivumisaika	

Pinnan lämpötila	Kosketus- kuiva*	Käsittely - kuiva*	Päällemaalausajat käyttäen suositellut pintamaalit▲	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	30 minuuttia	3 tuntia	36-48 tuntia	Pidennetty*
15°C (59°F)	20 minuuttia	90 minuuttia	24-36 tuntia	Pidennetty*
25°C (77°F)	10 minuuttia	60 minuuttia	16-24 tuntia	Pidennetty*
40°C (104°F)	5 minuuttia	30 minuuttia	8-12 tuntia	Pidennetty*

▲ Päällemaalaus riippuu ympäristön lämpötilasta. Yllä annetut arvot on määritetty ilmoitetuissa lämpötiloissa ja suhteellisen kosteuden ollessa 65%.
Katso lisätietoja Tuotteen ominaisuudet-osasta.

* Katso International Protective Coatingsin Määritelmät ja lyhenteet-osa

Yleistä

Leimahduspiste

Silikaatti (Osa A)
14°C (57°F)

Jauhe (Osa B)
-

Valmismaali
15°C (59°F)

Tiheys

2,5 kg / l (21,2 lb / gal)

Haihtuvien orgaanisten aineiden (VOC) pitoisuus

480 g/l

4,09 lb / gal (490 g/l)

UK - PG6/23(92), Liite 3

USA - EPA Menetelmä 24

Interzinc 22

S i n k k i s i l i k a a t t i

Pinnan Esikäsittely Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia eikä niillä saa olla likaa. Ennen maalaamista kaikki pinnat on tarkastettava ja käsiteltävä standardin ISO 8504:1992 mukaan.

Pinnoilta poistetaan öljy ja rasva käyttäen standardin SSPC-SP1 mukaista liuotinpesua.

Suihkupuhdistus

Suihkupuhdistetaan asteeseen Sa2½ standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan. Mikäli hapettumia havaitaan suihkupuhdistuksen ja Interzinc 22:n maalauksen välillä, tulee pinta suihkupuhdistaa uudelleen ko. standardin puhtaustasoon.

Suihkupuhdistuksen paljastamat pintavauriot tulee pohjustaa, kitata tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suositellaan 40-75 µm (1,5-3,0/1000") pintaprofiilia.

Konepajapohjamaalattu teräs

Interzinc 22 sopii maalattavaksi teräspinnalle, jolla on tuore sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

Jos sinkkipohjamaalissa esiintyy runsaasti tai laajalle levinnyttä halkeilua tai runsaasti sinkin korroosiotuotteita, voi olla tarpeellista puhdistaa koko pinta puhaltamalla. Muun tyyppiset konepajapohjamaalit eivät sovi päällemaalaamiseen ja ne on poistettava kokonaan suihkupuhdistamalla.

Hitsausaumat ja vaurioituneet alueet tulisi suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan.

Levitys

Sekoitus

Interzinc 22 toimitetaan 2 osassa, nestemäinen silikaattiosa (Osa A) ja jauhe (Osa B). Jauhe (Osa B) tulisi lisätä hitaasti nestemäiseen silikaattiosaan (Osa A) samalla, kun sekoitetaan mekaanisella sekoittimella. ÄLÄ LISÄÄ NESTETTÄ JAUHEESEEN. Tuote tulisi suodattaa ennen maalausta ja purkkia on sekoitettava kaiken aikaa ruiskumaalauksen aikana. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.

Sekoitussuhde

3,17 osaa : 1,00 tilavuusosaa

Käyttöaika

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
12 tuntia	8 tuntia	4 tuntia	2 tuntia

Suurpaineruisku

Suosittelu

- Suutinkoko 0,38-0,53 mm (0,15"-0,21")
- Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 112 kg/cm² (1.600 p.s.i.)
- Suositellaan 9 mm (3/8") maaliletkaa, joka on korkeintaan 15 metriä (49') pitkä.

Hajotusilmaruisku (Paine astia)

Suosittelu	Maalauspistooli	DeVilbiss MBC tai JGA, Graco 700, HVLP Optimizer
	Ilmasuutin	704 tai 765
	Ainesuutin	E

Hajotusilmaruisku (Tavanomainen)

Ainoastaan pienet alueet	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 25-50 µm (1-2 mils)
--------------------------	---

Sivellin

Ei suositella

Ohenne

International GTA803 (tai GTA415)	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräyksen sallivat.
-----------------------------------	---

Välineiden pesu

International GTA803 (tai GTA415)

Työn keskeytys

Älä jätä ainetta letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskuun. Huuhtelee kaikki välineet perusteellisesti International GTA803:lla. Kun perusosa ja kovettaja on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaus aloitetaan uudella juuri sekoitetuilla yksiköillä.

Puhdistus

Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA803:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet silloin tällöin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutettavasta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen kuluneesta ajasta, mukaanlukien mahdolliset viivytykset.

Kaikki ylimääräinen aine ja tyhjät astiat on hävitettävä asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.

Interzinc 22

S i n k k i s i l i k a a t t i

Tuotekuvaus

Ennen päällemaalaamista Interzinc 22:n on oltava puhdas, kuiva sekä vapaa liukenevista suoloista ja sinkin korroosiotuotteista.

Pinnan lämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

When applying Interzinc 22 in confined spaces ensure adequate ventilation.

Päällemaalauksen minimiaika riippuu kovettumisen aikana vallitsevasta suhteellisesta kosteudesta. Alle 65% suhteellisella kosteudella lyhin päällemaalaus aika on normaalisti vähintään 24 tuntia, mutta se riippuu ympäröivästä lämpötilasta ja suhteellisesta kosteudesta levityksen ja kovettumisen aikana.

Suositellaan, että ennen päällemaalaamista suoritetaan liuottimen hankaustesti standardin ASTM D4752 mukaan. Arvo 4 osoittaa riittävää kovettumisastetta päällemaalaustarkoituksissa.

Suhteellisen kosteuden ollessa alle 50% kovettuminen tapahtuu huomattavasti hitaammin ja kosteutta voidaan joutua lisäämään ruiskuttamalla höyryä tai vettä. Vaihtoehtoisesti voi olla tarpeen käyttää Interzinc-kiihdytinliuosta. Pyydä tällaisessa tapauksessa lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Interzinc 22:n liian suuri kalvonpaksuus voi johtaa kuivumishalkeilemiseen, joka vaatii halkeilevien alueiden täydellistä poistamista suihkupunostamalla ja uudelleen levitystä alkuperäisen erittelyn mukaisesti.

Korkeissa lämpötiloissa Interzinc 22:n paksuus olisi rajoitettava 50 mikronin (2 mils) kuivakalvon paksuuteen. Interzinc 22:n jatkuva kuivalämpötilakestävyys on 400°C (752°F), jos se jätetään ilman pintamaalia, mutta jos tätä tuotetta käytetään Intertherm 50:n pohjamaalina, sen kuivalämpötilakestävyys on 540°C (1004°F).

Interzinc 22, jota ei ole päällemaalattu, ei sovi altistettavaksi emäksisille tai happamille olosuhteille tai jatkuvaan upotuskäyttöön.

Tällä tuotteella on seuraavien standardien hyväksynnät:

SSPC, maalistandardi no. 20, tyyppi 1C
BS5493 (1977):EP2A
Saudi Aramco-standardi 09 AMSS 071
Shell-standardi 40.48.00.30 VI (g)
ASTM A490, luokka B, jaksoituskerroin
BS4604 Kitkatartunta

Maalausyhdistelmän yhteensopivuus

Kun on tarpeen, että Interzinc 22 on päällemaalattava itsensä kanssa alhaisen kuivakalvon paksuuden takia, on maalattavan pinnan oltava tuore eikä sitä saa altistaa sääolosuhteille. Seuraavalla Interzinc 22 kalvolla on oltava vähintään 2 mils (50 mikronin) kuivakalvon paksuus, jotta varmistettaisiin hyvä kalvon muodostus.

Ennen päällemaalaamista suositellulla pintamaallilla on varmistettava, että Interzinc 22 on täysin kovettunut (katso yllä), ja jos se on altistettu säälle, kaikki sinkkisuolat on poistettava pinnalta pesemällä pinta puhtaalla vedellä tai tarpeen vaatiessa harjalla harjaten.

Tyypillisiä pintamaaleja ja välimaaleja ovat:

Intercryl 530	Intergard 475 HS
Intercure 200	Intertherm 601
Intercure 420	Intertherm 50
Intergard 251	Interseal 670 HS
Intergard 269	Intertherm 715

Joissakin tapauksissa on tarpeellista levittää sopivan viskositeetin omaava sumukalvo kuplimisen estämiseksi. Tämä riippuu Interzinc 22:n iästä, pinnan karheudesta sekä kovettumisen ja levittämisen aikana vallinneista olosuhteista. Vaihtoehtoisesti voidaan kuplimisongelmia vähentämään käyttää epoksitiivistysmaalia, kuten Intergard 269.

Kysy tietoja muista sopivista pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

Interzinc 22

S i n k k i s i l i k a a t t i

Lisätieto a

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja voidaan löytää International Protective Coatingsin tuotekansion seuraavista luvuista:

- Määritelmät & lyhennykset
- Pinnan esikäsittely
- Maalin levitys
- Teoreettinen & käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

Turvaohjeet

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa(astioissa) annettujen ohjeiden mukaan, eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen, jonka International Protective Coatings on antanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella, syntyy pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Pakkauskoot	14 litran pakkaus	Interzinc 22 Silikaattiosia	10,64 litraa	15 litran muovipullossa
		Interzinc 22 Jauhe	3,36 litraa	20 litran astiassa
	5 gallonan pakkaus	Interzinc 22 Silikaattiosia	3,8 gallonaa	5 gallonan muoviasiassa
Pakkauksen paino		Interzinc 22 Jauhe	1,2 gallonaa	5 gallonan astiassa
	Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta			
	YK:n kuljetus no.	1263		
Varastointi	14 litran pakkaus	11,7 kg (25,8 lb)	Silikaattiosia (Osa A)	25,8 kg (56,75 lb) Jauhe(Osa B)
	5 gallonan pakkaus	17,01 kg (37,5 lb)	Silikaattiosia (Osa A)	30,0 kg (66,2 lb) Jauhe(Osa B)
	Varastoimis aika	6 kuukautta vähimmäislämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Säilytettävä kuivassa, varjoisessa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.		

Valmistajan Vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä: jokainen joka käyttää ko. tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti.

Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. 01/06/1997

Copyright © International Paint Ltd. ✖ ja International ovat Ltdin rekisteröityjä taramerkkejä.

International Protective Coatings

Maailmanlaajuiset yhteystiedot

Maailman keskus 50 George Street London W1A 2BB Englanti	Aasian alue 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	Australaasian alue 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	Euroopan alue 50 George Street London W1A 2BB Englanti	Lähi-idän alue PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	Pohjois-Amerikan alue 6001 Antoine Dr. Houston Texas 77091	Etelä-Amerikan alue Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olímpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brasilia
Puh: (44) 171 612 1270 Fax: (44) 171 612 1561	Puh: (65) 663 3051 Fax: (65) 266 5287	Puh: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 Hätä: (61) 800 707 001	Puh: (44) 171 612 1438 Fax: (44) 171 612 1563	Puh: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Puh: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Puh: (011) 3044 0344 Fax: (011) 3044 0322

Suomen Toimisto:

Puh: 09 - 27 66 30 30 Fax: 09 - 27 66 30 31